



○使用方法

1. 本工具の雄端子挿入穴に雄端子を嵌合側より差し込む。
2. 絶縁体の底面に工具を押し付けながらハンドルを回転し、雄端子をひねり切る。
3. 工具からひねり取った雄端子先端部を取り出し捨てる。

○How to use

1. The male contact insertion hole of this tool is inserted in a male contact from a mating side.
2. Rotate the handle while pushing the tool to the bottom of insulator and twist the male contact cut.
3. Remove twisted male contact tip part from the tool.

3	ノブ	鋼	1	ニッケルめっき	——
	Knob	Steel		Nickel Plating	——
2	ハンドル	鋼	1	ニッケルめっき	——
	Handle	Steel		Nickel Plating	——
1	本体	鋼	1	ニッケルめっき	——
	Main Body	Steel		Nickel Plating	——

改版 LTR.	年月日 DATE	変更者 BY	変更内容 REV. DESCRIPT	番号 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 QTY	処理 FINISH	備考 NOTE
------------	-------------	-----------	-----------------------	-----------	-------------------	----------------	-----------	--------------	------------

年月日 DATE	12.03 Dec. 03 (1976)	尺度 SCALE	1/1	単位 UNIT	mm (INCH)	3角法 3RD. A. P	本多通信工業株式会社 HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.		
製図 DR.	S. IJIMA	設計 DE.	S. IJIMA	検 CHK.	Y. KATO	承認 APP.	H. EBIHARA	名称 NAME	雄コンタクト切断工具 Male Contact Cutting Tool for Polarizing Key
製番 PART NO.	S. IJIMA	REV.	1A	製番 PART NO.	MR-K1				